

MERITOR® KLOCKI HAMULCOWE LINII PREMIUM



NOWE KLOCKI HAMULCOWE MERITOR® Z LINII PREMIUM

Obecnie branża transportowa maksymalnie wykorzystuje ładowność pojazdów. Dlatego części zamienne, a szczególnie klocki hamulcowe muszą spełniać wysokie wymagania. Większa moc

silnika, większy ruch na drogach w połączeniu z pełną ładownością pojazdu oznacza intensywniejszą pracę układu

hamulcowego. Przekłada się to

na zwiększenie momentu hamującego i

wyższą niż poprzednio temperaturę pracy tarczy i klocków

hamulcowych. Jeżeli jesteś kierowcą autobusu miejskiego, ciągnika siodłowego, właścicielem, czy administratorem floty wiesz jak jest to ważne. Meritor doskonale rozumie tę kwestię i dlatego proponuje odpowiednie rozwiązania zapewniające wysoką skuteczność hamowania i długą żywotność klocków hamulcowych:



- Nowy materiał czarny M550 dla gamy ciężkiej i autobusów.
- Doskonała skuteczność hamowania w wysokich temperaturach pracy zakresu 500 stopni C.
- Większa siła hamowania.
- Pewne działanie hamulców.
- Mniejsze zużycie tarczy hamulcowej.
- Klocki hamulcowe Meritor Premium Max mają doskonałą technologię łączenia okładziny czarnej z wysokiej jakości płytką oporową.
- Większa trwałość niż produkty konkurencji z rynku aftermarket.
- Przy skrajnym obciążeniu klocki Meritor Premium Max hamują lepiej niż klocki europejskich konkurentów z typowym materiałem czarnym.
- Mniejsze koszty eksploatacji.
- Każdy klocek hamulcowy jest oznaczony specjalnym kodem Meritor „MER” ułatwiającym identyfikację.
- Certyfikat ECE-R90.
- Zestaw montażowy w komplecie.

Cechy klocków hamulcowych Meritor serii All Makes -

Seria klocków hamulcowych **Meritor All Makes** jest produkowana zgodnie ze standardami jakościowymi firmy Meritor. Komponenty używane do produkcji klocków spełniają wymogi jakościowe i projektowe firmy Meritor, co zapewnia wysoką siłę hamowania, oraz długą trwałość klocków. Klocki hamulcowe **Meritor All Makes** są produktami wysokiej jakości zapewniającymi skuteczne i wydajne hamowanie pojazdu.



Etykieta z numerem części

Etykieta Jakości

Oryginalna naklejka Meritor

CECHY NOWYCH KŁOCKÓW HAMULCOWYCH Z LINII PREMIUM I MATERIAŁU CIERNEGO M550



System odprowadzania ciepła Meritor
„Wire Mesh Retention”

Specjalna, wierzchnia warstwa
na całej okładzinie hamul-
cowej zapewnia maksymalną
wydajność od pierwszego
hamowania



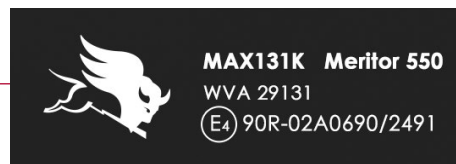
Oryginalna grubość płytki oporowej.
Maksymalna odporność na zginanie. Gwarantuje
redukcję zużycia miejsc szczególnie na nie
narażonych, oraz zapewnia równomierny docisk
całej powierzchni klocka do tarczy.

- Prawidłowa siła hamowania dopasowana do prędkości, ciśnienia i temperatury.
- Wysoka odporność na zjawisko przegrzania nawet przy znacznej sile hamowania i maksymalnej temperaturze zapewnia kierowcy pewność zatrzymania pojazdu.
- Doskonała skuteczność hamowania w wysokich temperaturach pracy zakresu 500 stopni C.
- Długa żywotność klocka hamulcowego jest znaczącą zaletą podczas eksploatacji pojazdu.
- Szybka regeneracja po intensywnym hamowaniu.
- System Meritor “Wire mesh retention” odprowadza szybko ciepło nawet po intensywnym hamowaniu i zapewnia trwałe mocowanie okładziny hamulcowej do płytki oporowej.
- Możliwie najmniejsza zużywalność tarczy.
- Minimalizacja zmęczenia cieplnego tarczy. Duża odporność na pękanie i oddziaływanie wysokiej temperatury, w miejscach tarczy szczególnie na to narażonych.



MER 000112

Oznaczenie partii / daty kodem ułatwiającym identyfikację.
Kod MERITOR: „MER” – 3 pierwsze litery nazwy MERITOR.



- Unikatowy numer dedykowany do klocków hamulcowych linii Premium: litery MAX + trzy ostatnie cyfry numeru WVA. Litera „K” na końcu numeru oznacza pakiet: klocki hamulcowe + zestaw montażowy.
- Zastosowanie wyłącznie nowego materiału ciernego Meritor M550.
- Certyfikat ECE-R90.

TEST MATERIAŁU CIERNEGO M550

Nowy materiał cierny Meritor M550 został przetestowany zgodnie ze standardami jakości i wymaganiami technicznymi Meritor przez fabryczne laboratorium Meritor znajdujące się na terenie fabryki w Cameri (Włochy), oraz niezależne zewnętrzne certyfikowane laboratorium.

Żeby zatrzymać pojazd trzeba przekształcić jego energię kinetyczną w ciepło.

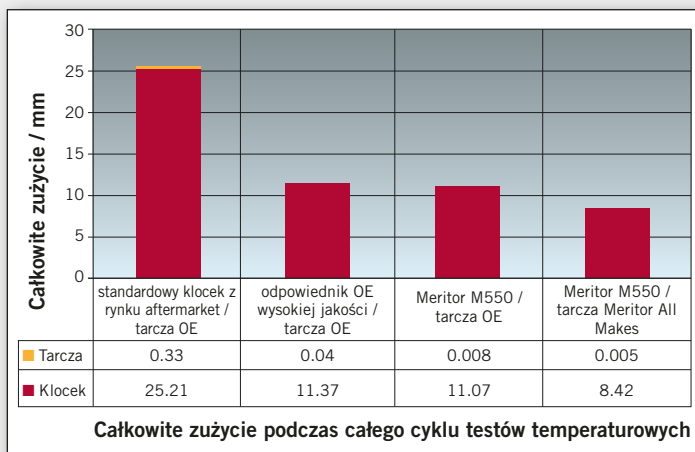
- 44 - ro tonowa ciężarówka poruszająca się z prędkością 90km/h posiada energię kinetyczną 13,75 miliona dżuli.
- Samochód sportowy musiałby się poruszać z prędkością 440 km/h żeby posiadać taką energię kinetyczną.
- 13,75 miliona dżuli energii kinetycznej jest wystarczające do rozgrzania hamulców ciężarówki jak na zdjęciu obok.



Hamulce podczas intensywnego hamowania osiągają temperaturę 500 – 600 C

Nowy materiał cierny M550 został przetestowany pod kątem skrajnych:

- Szybkości
- Temperatur
- Ciśnień roboczych
- Opóźnień



ZUŻYCIE KLOCKÓW HAMULCOWYCH I TARCZY – PODSUMOWANIE TESTU



Test obciążenia cieplnego: Wstępne rozgrzanie hamulców do 500 stopni C poprzez hamowanie imitujące zatrzymanie pojazdu z 40 km/h do 0 km/h w 30 sekundowych odstępach. Następnie, przy temperaturze początkowej hamulców 500 stopni C, 20 hamowań imitujących zatrzymanie pojazdu z prędkości 40 km/h do 0 km/h. Docelowy moment hamujący 20KNm. Następnie schłodzenie hamulców do 150 stopni C i powtarzanie badania aż do uzyskania 800 hamowań przy rozgrzanych do 500 stopni C hamulcach. Klocki hamulcowe i tarcze przeszły test bez zmian strukturalnych / konstrukcyjnych.

Nowy materiał cierny M550 został przetestowany na tarczach OE i tarczach z rynku aftermarket w celu symulacji różnych konfiguracji klocków – tarcza występujących podczas codziennej eksploatacji pojazdów. Test wykazał do 50% mniejsze zużycie materiału ciernego w porównaniu z innymi materiałami ciernymi z rynku aftermarket i do 2% mniejsze zużycie w porównaniu z wysokiej jakości odpowiednikami OE.

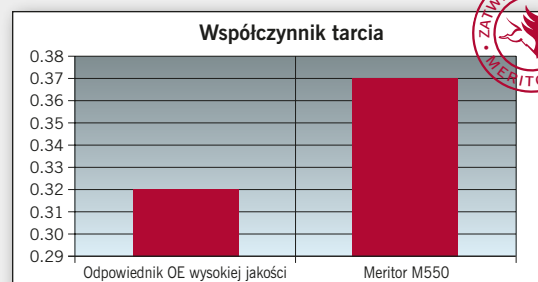
Zużycie materiału ciernego M550 w wysokiej temperaturze jest mniejsze w porównaniu z innymi materiałami ciernymi dostępnymi na rynku.

W wysokich temperaturach pracy (do 500 stopni C) materiał cierny Meritor M550 mniej zużywa również tarcze hamulcowe niż inne materiały cierne na rynku aftermarket. Para klocki hamulcowe Meritor z materiałem ciernym M550 + tarcze hamulcowe ALL MAKES jest stosowana z zaciskami hamulcowymi Meritor i Knorr, a skuteczność hamowania przy takim samym ciśnieniu wejściowym jest wyższa niż pierwotnie projektowana przez OE.

SIŁA TARCIA

Materiał cierny M 550 charakteryzuje się większym tarcieniem niż odpowiedniki OE wysokiej jakości, co przekłada się na większą siłę hamującą.

Współczynnik tarcia materiału ciernego M550 wynosi 0,37 i jest znacząco wyższy w porównaniu z innymi materiałami dostępnymi na rynku aftermarket, czy nawet odpowiednikami OE wysokiej jakości.



ZASTOWANIE KŁOCKÓW MERITOR Z LINII PREMIUM

NR REFERENCYJNY DLA POJ. CIĘŻAROWYCH	WVA	TYP ZACISKU	MODEL POJAZDU
MAX030K	29030, 29083, 29113	Meritor ELSA 1 / D3	Renault Magnum
MAX087K	29087, 29042, 29106, 29108, 29109, 29163, 29179, 29202, 29253, 29059	Knorr SB7 / SN7	Mercedes Actros, DAF LF, Scania 4, Iveco
MAX088K	29088	Wabco Pan 17	MAN L2000, DAF LF / FA 45, Iveco Eurocargo
MAX090K	29090	Meritor D LISA	Irisbus / Renault Agora / Volvo B / Dennis Bus
MAX095K	29095, 29197	Knorr SB6 / SN6	MAN 2000 series L/M, City Bus, DAF SB
MAX125K	29125, 29277	Meritor D DUCO	Volvo B / FH / FL
MAX126K*	29126, 29159	Wabco Pan 19-1	SAF
MAX131K	29131	Meritor ELSA 2	MAN EL / EM / NG / F2000 / TGA, Renault Magnum E
MAX148K*	29115, 29116, 29148, 29183	Knorr SN / SB5	Mercedes
MAX162K*	29162	Wabco Pan 22-1	SAF, SMB
MAX165K*	29165, 29306	Knorr SN / SB6	BPW
MAX167K*	29167, 29307	Knorr SN / SB7	BPW
MAX171K*	29158, 29171, 29308	Knorr SK7	BPW, SAF, Schmitz
MAX173K	29173, 29203	Meritor ELSA 225-1	Renault Midlum
MAX174K	29174, 29218, 29273	Meritor ELSA 225-3	Renault Magnum DX / Volvo 7700
MAX174KWI	29174, 29218, 29273	Meritor ELSA 225-3	Renault Magnum DX / Volvo 7700
MAX175K*	29175	Haldex DB22LT	SAF
MAX244K	29244	Knorr SL7	Mercedes Actros MP4
MAX246K	29246	Knorr SM7	Mercedes Actros MP4

K = Zawiera zestaw montażowy, WI = PWWI, * Nowy

KŁOCKI MERITOR Z LINII PREMIUM

TRWAŁE I DOBRZE DOPASOWANE

Nowy materiał cierny M550 i jego cechy zapewniają następujące korzyści:

- Doskonała skuteczność hamowania w wysokich temperaturach pracy zakresu 500 stopni C.
- Wyższy współczynnik tarcia i większa siła hamowania.
- Pewne działanie hamulców.
- Mniejsze zużycie tarczy hamulcowej.
- Większa trwałość niż produkty konkurencji z rynku aftermarket.
- Przy skrajnym obciążeniu klocki Meritor Premium Max hamują lepiej niż klocki europejskich konkurentów z typowym materiałem ciernym.
- Długa żywotność klocka hamulcowego jest znaczącą zaletą przy eksploatacji pojazdu.





MBPP2019PL

Dystrybucja na stronie



weidź meritorpartsexpress.com/eu



Wybrane znaki handlowe są zarejestrowanymi znakami odpowiednich właścicieli Meritor i filiale nie są powiązane, stowarzyszone czy zrzeszone z żadnym z tych znaków. Prezentowane tutaj produkty firmy Meritor nie są zatwierdzone ani nie posiadają autoryzacji żadnego z posiadaczy znaku handlowego

Meritor Aftermarket Switzerland AG
Neugutstrasse 89,
8600 Dübendorf, Switzerland

Meritor Aftermarket UK Limited
Unit 1 Broad Ground Road, Lakeside Industrial Estate,
Redditch, Worcestershire, B98 8YS, U.K.
Telephone Number: +44 (0) 1527 503950

meritor.com

©2020 Meritor, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone
Wydanie 07-20 Publikacja MBPP2019PL

Opisy i dane techniczne ważne są z dniem publikacji. Mogą one zostać zmienione bez uprzedzenia i bez konsekwencji z tytułu odpowiedzialności prawnej.