

OSIE ORAZ HAMULCE MERITOR POMAGAJĄ CIĘŻARÓWCE USTANOWIĆ NOWE REKORDY PRĘDKOŚCI

Osie i hamulce Meritor

- MS15, przełożenie 2.43 bez mechanizmu różnicowego
- Lekkie obudowy osi (6 mm grubości)
- Hamulce 19,5" ze specjalnymi tarczami i klockami
- Specjalne półosie (60 mm)



Iron Knight, wyposażony w części Meritor wyprodukowane w Cameri, we Włoszech oraz w Cwmbran, w Wielkiej Brytanii, ustanawia rekord średniej prędkości w Szwecji.

Pojazd zbudowany na zamówienie, Iron Knight, wyposażony w hamulce i zmodyfikowaną oś tylną Meritor MS15 ustanowił rekord średniej prędkości 165 mph (267 kph) podczas testów na torze w Szwecji.

Zmodyfikowana oś Meritor MS15, wyprodukowana w Cameri, we włoskim zakładzie, została zoptymalizowana tak, by osiągać wyższe prędkości przy jednoczesnym obniżeniu masy. Modyfikacja dotyczyła obudowy, półosi, specjalnie opracowanych biegów oraz superszybkich przełożeń.

„Zaprojektowaliśmy każdy komponent, aby zmaksymalizować wydajność i sprostać ekstremalnym naprężeniom wykorzystując całe nasze doświadczenie w zakresie rozwiązań: mniejsza masa, wysoka wytrzymałość dla ciężarówek wyścigowych”, powiedział Marco Bassi, szef działu sprzedaży, marketingu i strategii produktowej, Europe for Meritor. „Nasz zespół z powodzeniem zbudował oś, która była lekka i mogła wytrzymać ekstremalną moc ciężarówki dochodzącą do 2400 koni mechanicznych - to wszystko przy jednoczesnym zapewnieniu najwyższej niezawodności i obsługi.”

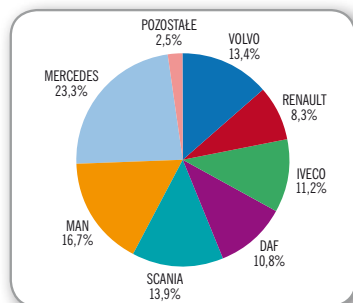
Wentylowane tarcze hamulcowe ELSA 195, wyprodukowane w Cwmbran, w Wielkiej Brytanii, bezpiecznie zatrzymały ciężarówkę 4x2, po osiągnięciu maksymalnej prędkości. Ponad 6 milionów układów hamulcowych ELSA jest obecnych na drogach Europy, Stanów Zjednoczonych Ameryki, Brazylii, Chin, Korei, Japonii, Australii, Indii, Kanady i Turcji.

„Iron Knight to najszybsza ciężarówka - a hamulcom Meritor udało się ją zatrzymać”, powiedział Tony Williams, starszy menedżer z Działu sprzedaży na Europę i globalnej strategii wentylowanych hamulców tarczowych. „Jako firma Meritor jesteśmy dumni z osiągnięć naszych układów hamulcowych, które są uznawane za najbardziej niezawodny produkt na rynku, a także są doskonałym rozwiązaniem dla najszybszej na świecie ciężarówki.”

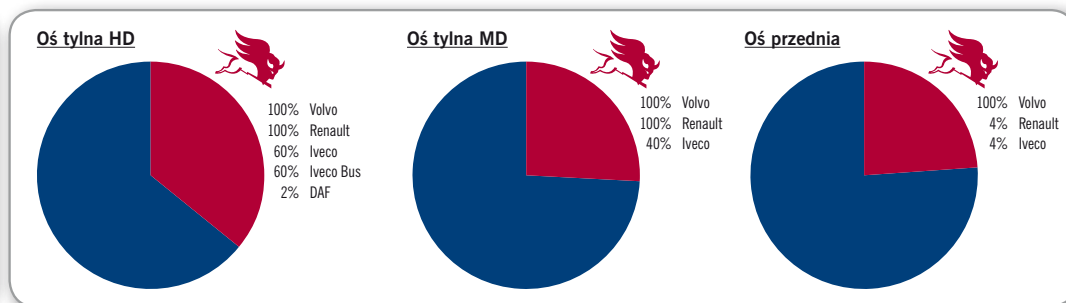
MECHANIZMY RÓŻNICOWE MERITOR: TO NASZA SPECJALIZACJA

OSIE MERITOR: UDZIAŁ W RYNKU EUROPEJSKIM

RP16 – EU27 Sytuacja na rynku pojazdów ciężarowych



RP16 – Udział w rynku europejskim osi



AKTUALNA GAMA MERITOR

Od roku 1909 Meritor jest liderem na rynku osi do pojazdów ciężarowych ze sprawdzonymi, bardzo wytrzymałymi osiami i zaawansowanymi technologicznie przekładniami. Blisko 100 letnie doświadczenie w dziedzinie produkcji osi sprawiło, że firma jest największym na świecie niezależnym producentem osi do samochodów ciężarowych o szerokim zakresie zastosowań: osie przednie, pojedyncze osie tylne, osie napędowe w układzie tandem, osie napędowe w układzie tridem oraz osie naczepy.

Kompletna gama produktów pozwala firmie Meritor zaoferować odpowiednią oś: skrętną, napędową lub naczepową, w zależności od potrzeb klientów. Dodatkowo, wszystkie produkty są wspierane przez profesjonalną sieć sprzedaży, platformę serwisową i techniczną.

MT-150 Przekładnia pojedyncza osi napędowej w układzie Tandem



- GAWR: 23 tony
- GCWR: 70 tony
- Współczynniki od 2,43 do 6,17
- Układ elektroniczny sterowania blokadą mechanizmu różnicowego dla kół tej samej przedniej lub tylnej osi oraz blokadą międzyosiową
- Wyposażone w wentylowane tarcze hamulcowe Meritor w standardzie, w opcji dostępne są hamulce
- Obudowie z żeliwa lub stalowej

MT-32-610 Przekładnia planetarna w układzie Tandem



- GAWR: 32 tony
- GCWR: 100 tony
- Współczynniki od 3,61 do 7,21
- Układ elektroniczny sterowania blokadą mechanizmu różnicowego dla kół tej samej przedniej lub tylnej osi oraz blokadą międzyosiową

PRZEKŁADNIA POJEDYNCZA MS-13-17X

Pojedyncza przekładnia hipoidalna MS-13-17X przeznaczona jest do pojazdów przemierzających długie dystanse na autostradzie i jest najnowszym produktem Meritor na rynku europejskim. Aby sprostać coraz większym potrzebom, nowa oś napędowa oferuje zwiększony udźwig, większą wydajność i lepszą sztywność konstrukcji, a wszystko przy zmniejszonej wadze.

Największy dopuszczalny nacisk osi (GAWR) to 13 ton, Największa dopuszczalna masa pojazdu (GCWR) to 44 tony oraz współczynniki przełożenia od 2,64 do 6,17. MS-13-17X jest dostępna w wersji w obudowie żeliwnej lub stalowej oraz z opcją sterowania blokadą mechanizmu różnicowego.



- GAWR: 13 tony
- GCWR: 44 tony
- Współczynniki od 2,64 do 6,17
- Dostępna w obudowie z żelaza lub stalowej
- Układ elektroniczny sterowania blokadą mechanizmu różnicowego



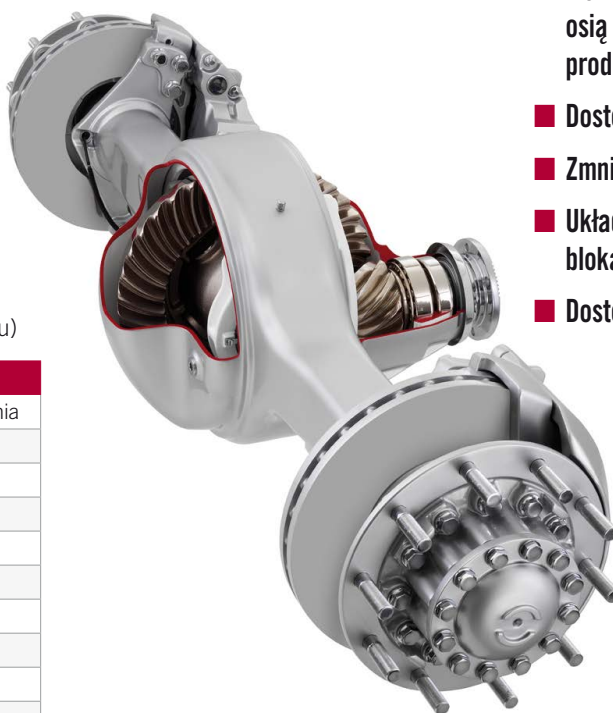
MECHANIZMY RÓŻNICOWE MERITOR: TO NASZA SPECJALIZACJA

MS-13-17X TYLNA OŚ NAPĘDOWA W UKŁADZIE SOLO

Nowa linia osi do pojazdów ciężarowych posiada następujące zalety:

- Trwałość i wysoka wydajność
- Mniejsza liczba elementów - 28% mniej
- Mniejsza masa - 7% mniej
- Mniejsza ilość oleju
- Zaawansowanie technologii produkcji
 - LBW: Spawanie laserowe (Laser Beam Welding)
- Zaawansowane funkcje
 - ECDL: Electronic Controlled Differential Lock (Elektroniczne sterowanie blokadą mechanizmu różnicowego)
 - ILLC: Intelligent Lube Level Control (Inteligentna kontrola smarowania)
 - OQM: Oil Quality Monitoring (Kontrola jakości oleju)

Charakterystyka	MS-13-17X
Typ osi	Pojedyncza przekładnia
GAWR	13T
Średnica koła koronowego	462,0 mm
GCWR	44T
Śr. sfer. mech. różnicowego	174,5 mm
Układ zębów	9 x 14
Obudowa mechanizmu	wg. wymagań
Standard produkcji	134,0 x 117,0 mm
Średnica korpusu osi wału	55,5 mm
Współczynnik zakresu	2,64 – 6,17



- Wysoka wydajność przekładni
- Wysoka wydajność smarowania
- Możliwość integracji hamulca z osią oraz zwiększenie zdolności produkcyjnej
- Dostępność szerokiego zakresu
- Zmniejszenie masy
- Układ elektroniczny sterowania blokadą mechanizmu różnicowego
- Dostępność na całym świecie

SPAWANIE LASEROWE OSI NAPĘDOWYCH

Zastosowanie spawania laserowego oznacza, że sprawa pierścieni wybijaka oraz śruba obudowy mechanizmu różnicowego stają się bardzo sztywnym układem, eliminując korozję ścierną i umożliwiając wyższy moment obrotowy. Zapewnia to również lepsze dopasowanie kół zębatach, a w efekcie wzrost wytrzymałości o 30%, co udowodniono w badaniach dynamometrycznych i próbach terenowych.

W poprzedniej generacji, zewnętrzne koło koronowe, mechanizm różnicowy, obudowa koła obiegowego z odlewanyim koszem oraz obudowa osi były połączone w sumie 36 śrubami (Ilustracja 1).

Wyeliminowanie śrub pozwoliło zoptymalizować kołnierz sprzęgłowy obudowy mechanizmu różnicowego, jak również usunąć żebra, w celu uzyskania płaskiej powierzchni. Spowodowało to zmniejszenie oporu przepływu i zawirowania w przekładni, a w konsekwencji mniej strat wskutek przyskania oleju.

Zastosowanie spawania laserowego umożliwiło zmniejszenie masy osi o 13 kg w stosunku do poprzedniej konstrukcji oraz zmniejszenie wymiarów montażowych.

Niższa masa, szczególnie w przypadku części wirujących, przyczynia się do znacznego obniżenia zużycia paliwa.



Ilustracja 1:
Poprzednia konstrukcja ze śrubami i wkretami (po lewo) i nowa konstrukcja.

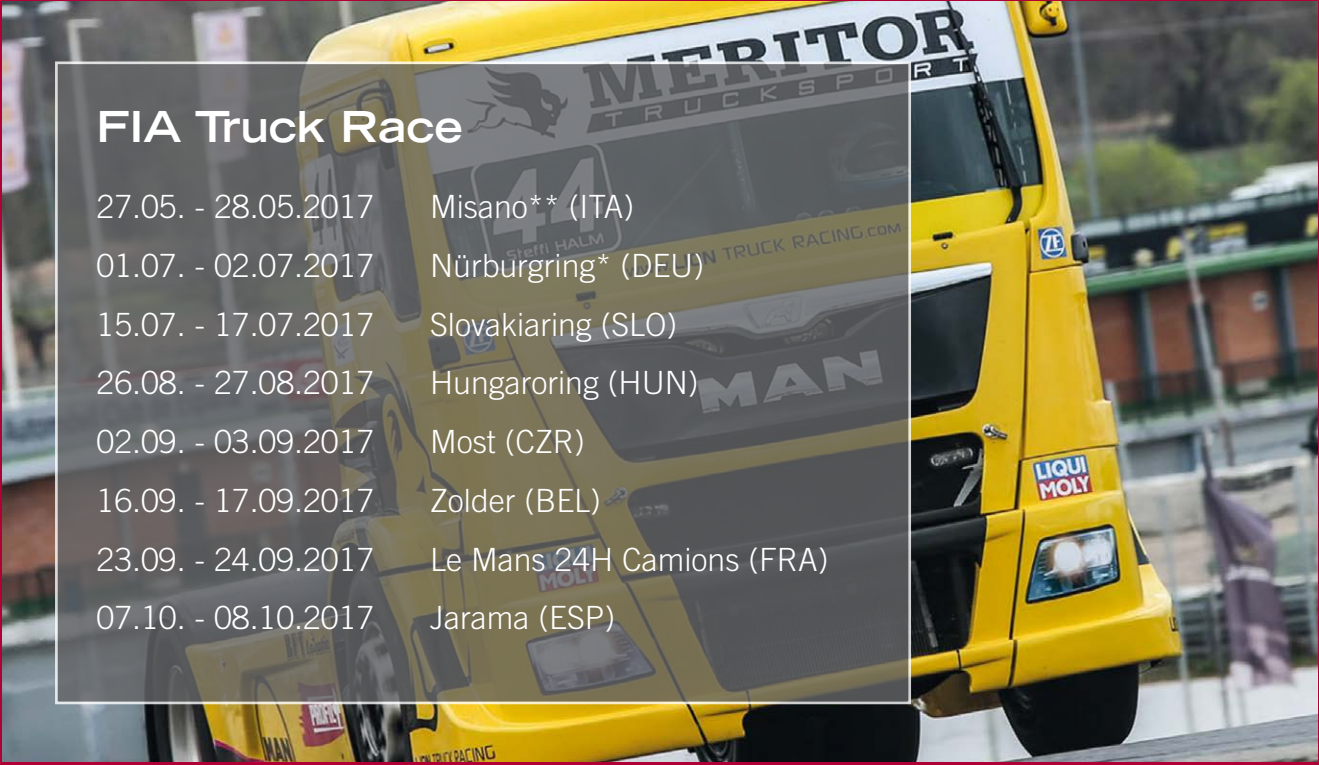


Ilustracja 2:
Konstrukcja spawana laserowo z płaską powierzchnią.

Zastosowanie zamiennika nie zapewnia żadnych właściwości, trwałości lub skuteczności opisanych powyżej

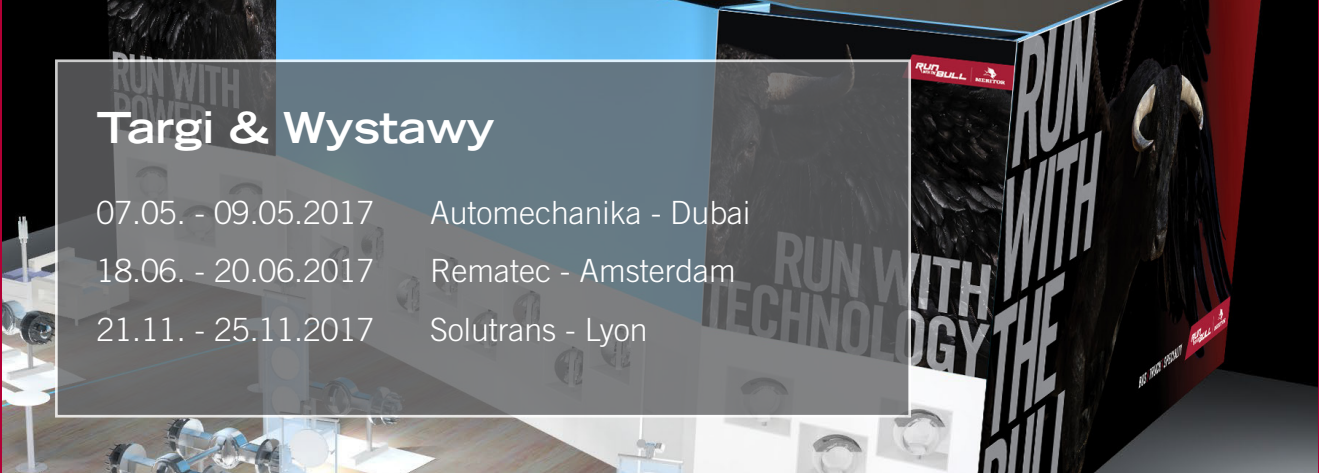
MERITOR AFTERMARKET EUROPE IN 2017

FIA Truck Race



27.05. - 28.05.2017	Misano** (ITA)
01.07. - 02.07.2017	Nürburgring* (DEU)
15.07. - 17.07.2017	Slovakiaring (SLO)
26.08. - 27.08.2017	Hungaroring (HUN)
02.09. - 03.09.2017	Most (CZR)
16.09. - 17.09.2017	Zolder (BEL)
23.09. - 24.09.2017	Le Mans 24H Camions (FRA)
07.10. - 08.10.2017	Jarama (ESP)

Targi & Wystawy



07.05. - 09.05.2017	Automechanika - Dubai
18.06. - 20.06.2017	Rematec - Amsterdam
21.11. - 25.11.2017	Solutrans - Lyon



Wybrane znaki handlowe są zarejestrowanymi znakami odpowiednich właścicieli i zarówno Meritor, jak i Trucktechnic nie są powiązane, stowarzyszone czy zrzeszone z żadnym z tych znaków. Prezentowane tutaj produkty firmy Meritor oraz Trucktechnic nie są zatwierdzone ani nie posiadają autoryzacji żadnego z posiadaczy znaku handlowego

Meritor Aftermarket Switzerland AG
Neugutstrasse 89,
8600 Dübendorf, Switzerland
Telephone Number: +41 (0) 44 824 8200

Meritor Aftermarket UK Limited
Unit 1 Broad Ground Road, Lakeside Industrial Estate,
Redditch, Worcestershire, B98 8YS, U.K.
Telephone Number: +44 (0) 1527 50 3950

meritor.com

©2017 Meritor, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone
Wydanie 02-17

Opisy i dane techniczne ważne są z dniem publikacji. Mogą one zostać zmienione bez uprzedzenia i bez konsekwencji z tytułu odpowiedzialności prawnej.